

Informácie o výrobkoch z nerezovej ocele.

Povrchy výrobkov z nerezovej ocele, vystavené pôsobeniu atmosférických vplyvov alebo agresívnych látok, by mali byť pravidelne čistené šetrnými čistiacimi prostriedkami. Pravidelné čistenie prispieva k bezchybnému vzhľadu výrobkov a znižuje nebezpečenstvo korózie. V žiadnom prípade však **nesmie obsahovať kyselinu soľnú či fluorovodíkovou**. Tieto agresívne prostriedky sa nesmú používať na žiadny z typov používanej nerezovej ocele. Je nutné sa vyvarovať kontaktu s inými kovmi, napríklad s bežnou oceľou, pretože to môže viesť k druhotnej korózii. Toto upozornenie platí aj pre náradie ako sú rezacie kotúče ktorými bola rezaná bežná oceľ, stierky alebo oceľová vata na odstránenie malty.

V potravinárskych prevádzkach, bazénoch a miestach s vysokou koncentráciou chemikálií či vo vode alebo vzduchu odporúčame používať iba nehrdzavejúcu oceľ kvality AISI 316 L. Zhotoviteľ diela by mal vo vlastnom záujme odovzdať investorovi pri odovzdaní diela prevádzkový poriadok kde špecifikuje maximálny obsah chemikálií a podmienky na údržbu.

Všetky výrobky z nerezovej ocele v našom výrobnom programe sú zhotovované zásadne v kvalite materiálu AISI 304 (1.4301) Okrem toho možno dodávať zvlášť označené výrobky aj v kvalite materiálu AISI 316 L (1.4404) Tento materiál je len na objednávku a musí byť špecifikovaný zákazníkom v objednávke.

Chemické zloženie a mechanické vlastnosti nehrdzavejúcich ocelí.

AISI	DIN	W.-Nr.	C	SI	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Ni	ČSN
304	X5CrNi18-10	1.4301	≤0,07	≤1,00	≤2,00	≤0,045	≤0,030	≤0,11	17-19,5		8,00-10,00	17241
316 L	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	≤0,03	≤1,00	≤2,00	≤0,045	≤0,030	≤0,11	16,5-18,5	2,0-2,5	10,00-12,00	c17349

Zásadne je nutné vykonávať starostlivo výber materiálu ušľachtilej ocele a zohľadňovať miesto vstavania a miestne podmienky.